

## **EDITAL DE APRESENTAÇÃO DE TRABALHOS - N.º 001/2022**

### **Estabelece critérios para a inscrição e seleção dos trabalhos dos acadêmicos para a Jornada de Psicologia do curso de Bacharel em Psicologia**

A Coordenação do Curso, no uso de suas atribuições regimentais torna público os critérios de inscrição e seleção dos Trabalhos dos acadêmicos do Curso de Bacharel em Psicologia para a apresentação na Jornada de Psicologia que vai ocorrer dia 11 de maio de 2022.

#### **I - REQUISITOS NECESSÁRIOS PARA A SUBMISSÃO DOS TRABALHOS PARA A APRESENTAÇÃO NA JORNADA:**

- a) Estar matriculado no Curso de Bacharel em Psicologia na FAMAQUI;
- b) Ser um trabalho realizado durante a graduação na FAMAQUI;

#### **II – NORMAS PARA A SUBMISSÃO DOS TRABALHOS:**

- a) Os trabalhos devem ser enviados para o e-mail da professora Patricia Rutsatz que faz parte da Comissão Científica, órgão que selecionará os trabalhos;
- b) Resumo: do tipo informativo, com limite mínimo de 100 e máximo de 200 palavras em português. Não fazer citações, uma vez que o resumo é texto independente do corpo do trabalho e de suas referências.
- c) As referências deverão estar de acordo com as normas da ABNT.
- d) O trabalho deve atender as normas éticas de estudo e pesquisa no Campo da Psicologia.
- e) Os trabalhos podem conter mais de um autor.

#### **III – CRITÉRIOS PARA APROVAÇÃO E APRESENTAÇÃO DOS TRABALHOS:**

- a) Atendimento aos pré-requisitos apresentados;
- b) Análise dos trabalhos com relação às normas éticas e de formatação;

#### **IV – INSCRIÇÕES**

E-mail: patriciarutsatz@famaqui.com.br

#### **V - INFORMAÇÕES SOBRE O PROCESSO SELETIVO**

**a) Inscrições:**

**28 de abril a 06 de maio de 2022**

**b) Resultado do Processo Seletivo:**

**Dia 09/05/2022 a partir das 15H será enviado um e-mail com o resultado.**

#### **VI - OUTRAS INFORMAÇÕES**

- a) As apresentações terão duração de 20 minutos para cada trabalho.
- b) Será possível a utilização de PowerPoint
- c) Da decisão da Comissão de Seleção não cabe recurso.

#### **VII –CERTIFICAÇÃO**

a) Ao término das apresentações, o (a) acadêmico receberá um certificado de 03 horas complementares

Coordenação do Curso de Psicologia Faculdade Mário Quintana

-----  
Porto Alegre, 19/04/2022.